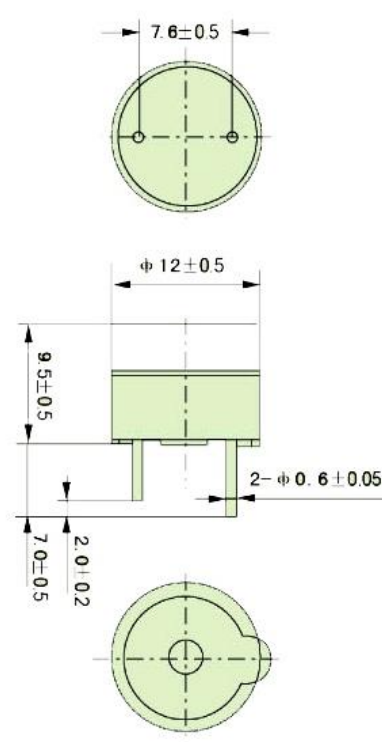


分体式有源蜂鸣器

技 术 要 求		外 形 图									
规格型号	YMD-12095-G										
额定电压	12V										
额定电流	$\leq 25\text{mA}$										
声压电平	$\geq 85\text{dB}$										
谐振频率	$2300 \pm 300\text{Hz}$										
工作温度	$-20 \sim +45^\circ\text{C}$										
储存温度	$-20 \sim +60^\circ\text{C}$										
重量	2g										
电性能测试											
No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
mA	25	24	24	23	25	24	22	22	22	24	
dB	87	86	85	86	87	85	86	86	87	85	
Hz	$2300 \pm 300\text{Hz}$										
判定	合格										



HXD®兴化市华讯达电子有限公司

备注 此规格为非环保型产品，工作时间 $\geq 1S$ ，手动焊接温度 $\leq 210^{\circ}C$ ，焊接时间 $\leq 2S$ 。

拟制：潘桃兰

审核：蒋春妹

批准：陆德鹏

源蜂鸣器测试步骤

电性能测试方法

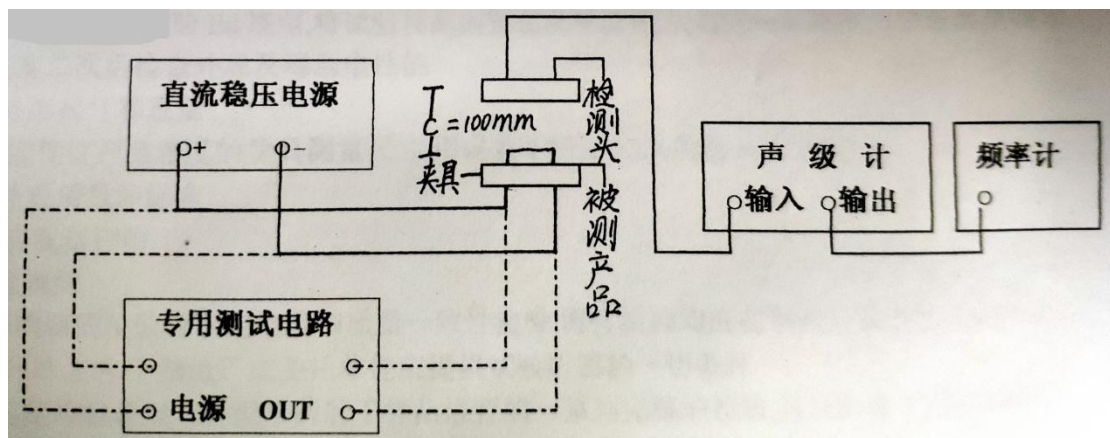
测试仪表设备

直流稳压电源 (0~30V 3A) 如：GPS3020-4 型

声 级 计 (120dB) 如 SL-4001 型

数字频率计 (0~100KHz) 如 SP-10A 型

仪表连接



HXD®兴化市华讯达电子有限公司

有源蜂鸣器测试步骤

校正仪表用直尺测量检测头与被检测头之间的距离 C, 应满足产品技术条件中的测量要求, (即 100MM) 有特殊要求的按特殊要求, 开启各仪表电源并将稳压电源调到规定值, 用试验样品校准声级计, 并记下此时的校正值, 将被测产品插到测试夹具上, 此时:

声级计读数加上修正值即为该蜂鸣器声压,

频率计读数即为该蜂鸣器谐振频率,

稳压电源上电流表即为此蜂鸣器在额定电压下的消耗电流。

对比读数按产品规格要求判断产品是否合格。

焊接参数 Soldering process

Buzzer Soldering process		Soldering Parameter		
		Temp(°C)	Time(Sec.)	Times
Lead Free	Manual soldering	210±10	1 - 2	2

可靠性試驗 Reliability test

在前 6 項試驗后, 声响器的声级变化值在±10dB 之内, 外观无变化 (例如: 开裂, 氧化, 损伤, 变形等现象)

HXD®兴化市华讯达电子有限公司

After test(1-6 item), the transducer S.P.L. difference shall be within $\pm 10\text{dB}$, and the appearance not exist any change to be harmful to normal operation (e.g. cracks, rusts, damages and especially distortion)

项目 Item	内容 Content
高温试验 HightemperatureTest	<p>产品置于 $60\pm 2^\circ\text{C}$ 试验箱中，先工作 2 小时，然后在正常大气压条件下恢复 2 小时后，进行测量。</p> <p>After being worked in a chamber at $\pm 60\pm 2^\circ\text{C}$ for 2h and then being placed in natural condition for 2h, sounder shall be measured.</p>
低温试验 LowTemperatureTest	<p>产品置于 $-20\pm 2^\circ\text{C}$ 试验箱中，先工作 2 小时，再放置 16 小时，然后在正常大气压条件下恢复 2 小时后，进行测量。</p> <p>First being worked in chamber at $-20\pm 2^\circ\text{C}$ for 2h and then being placed in a chamber at $-20\pm 2^\circ\text{C}$ for 16h, finally being placed in natural condition for 2h, sounder shall be measured.</p>
恒湿试验 Humidity Test	<p>产品置于温度为 $60\sim 80\% \text{R.H}$，温度为 $40\pm 2^\circ\text{C}$ 试验箱中 48 小时，然后在正常大气压条件下恢复 2 小时后，进行测量。</p> <p>After being placed in chamber with 60 to 80% R.H. at $40\pm 2^\circ\text{C}$ for 48h and then being placed in natural condition for 2h, sounder shall be measured.</p>

HXD®兴化市华讯达电子有限公司

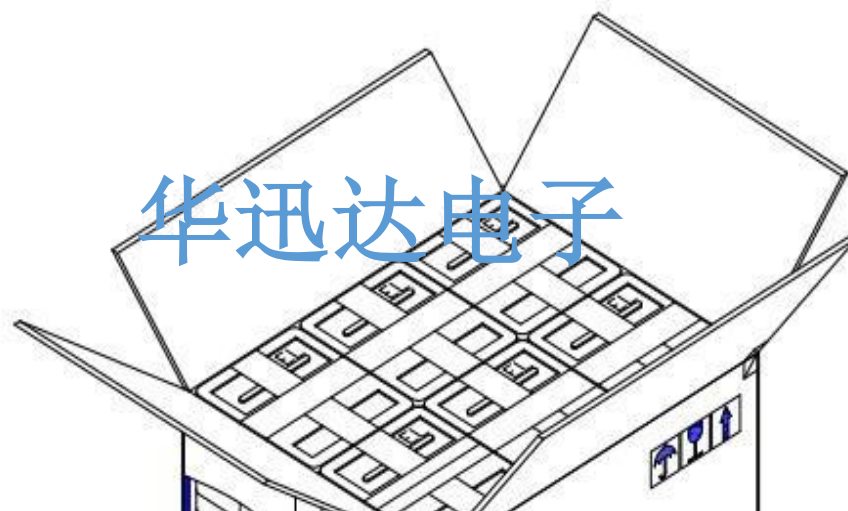
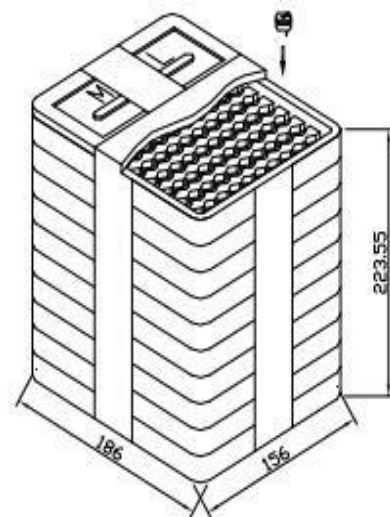
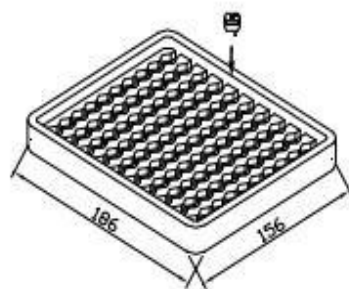
<p>振动试验</p> <p>Vibration Test</p>	<p>振幅为 0.75mm，频率为 10~30~10Hz,三个不同轴方向各振动 1 小时，试验后测量。</p> <p>Sounder shall be measured after being applied vibration of amplitude of 0.75mm with 10to30 to10Hz band of vibrationfrequency to each of 3 perpendicular directions for 1hour.</p>
<p>自由落体试验</p> <p>Freely Falling Test</p>	<p>在 0.8 米高处，将产品三方向自由落体在木板上，试验后测量。</p> <p>Sounder shall be measured after freely falling the products from 0.8m high to the wooden board with three sides per time.</p>
<p>碰撞试验</p> <p>Collision Test</p>	<p>加速度 $100 \pm 10 \text{m/s}^2$，脉冲持续时间 16ms,重复频率 1~3 次/min,次数 1000 ± 10 次，试验后测量。</p> <p>Sounder shall be measured after the test of acceleration $100 \pm 10 \text{m/s}^2$，in pulse lasting time 16ms,repeat frequency 1~3/min and time 1000 ± 10.</p>
<p>可焊性试验</p> <p>Solderability</p>	<p>针脚浸入松香焊剂 1 秒，然后再浸入 $260 \pm 5^\circ\text{C}$ 的浸锡锅中 1 ± 0.5 秒，针脚表面应覆盖一层光滑明亮的焊料。</p> <p>Lead terminals are immersed in rosin for 1 seconds and then immersed in solder bath at $+235 \pm 5^\circ\text{C}$ for 1 ± 0.5 seconds, terminals should be covered with the clean solder.</p>
	<p>针脚应承受 5N 拉力，拉力时间</p>

HXD®兴化市华讯达电子有限公司

<p>插针强度试验</p> <p>TerminalStrength Palling</p>	<p>10 秒，针脚无松动和脱落等现象.</p> <p>The foree 10 seconds of 5N is applied to each terminal inaxial direction no looseness and falling off.</p>
-----------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

包装方式 Packing

	包装名称	包装数量(pcs)	包装尺寸(mm)	图解
1	泡沫盒	100	186×156×28	Fig.1
2	一叠	1000	186×156×233	Fig.1
3	大箱子	6000	492×394×253	Fig.2



华讯达电子